

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114562-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): Laumann GmbH & Co. KG
Rodder Straße 42
D - 48477 Hörstel

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Ralf Ossege geb. 23.08.1971
Metallbauermeister und Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 14.10.2014

Nächste Überwachung: 13.10.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0114562-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 16.10.2014


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

